



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | 630                  |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |



## ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН ПОЛНОПОДЪЕМНЫЙ ZARMAK



| материал корпуса                 | номинальное давление | номинальный диаметр | макс. температура | Ex. индекс         |
|----------------------------------|----------------------|---------------------|-------------------|--------------------|
| A<br>Серый чугун                 | C<br>16 бар          | DN<br>20-150        | 300°C             | 6301<br>6301.11A   |
| A<br>Серый чугун                 | C<br>16 бар          | DN<br>20-100        | 120°C             | 6301M              |
| C<br>Чугун с шаровидным графитом | E<br>40 бар          | DN<br>20-100        | 350°C             | 6301S<br>6301S.11A |
| F<br>Литая сталь                 | E<br>40 бар          | DN<br>20-150        | 400°C             | 6302<br>6302.11A   |
| F<br>Литая сталь                 | E<br>40 бар          | DN<br>20-100        | 120°C             | 6302M              |
| R<br>Нержавеющая сталь           | E<br>40 бар          | DN<br>20-100        | 300°C             | 6302CrNi           |
| F<br>Литая сталь                 | F<br>63 бар          | DN<br>20-400        | 400°C             | 6303<br>6303.11A   |
| F<br>Литая сталь                 | G<br>100 бар         | DN<br>25-100        | 400°C             | 6304<br>6304.11A   |

\* Конкретные виды клапанов перечислены от 25

# CE 0045 CE 1433

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- соединительные размеры фланцев PN EN 1092
- исполнение клапанов в соответствии со стандартом PN EN ISO 4126-1
- высокая герметичность для клапанов с мягким уплотнением:
  - тихая работа клапана
  - повышенная герметичность замка
- защита уплотнительной поверхности тарелки от осаждения камня (если рабочей средой является техническая и питьевая вода), а также от мелких механических загрязнений.

### ПРИМЕНЕНИЕ

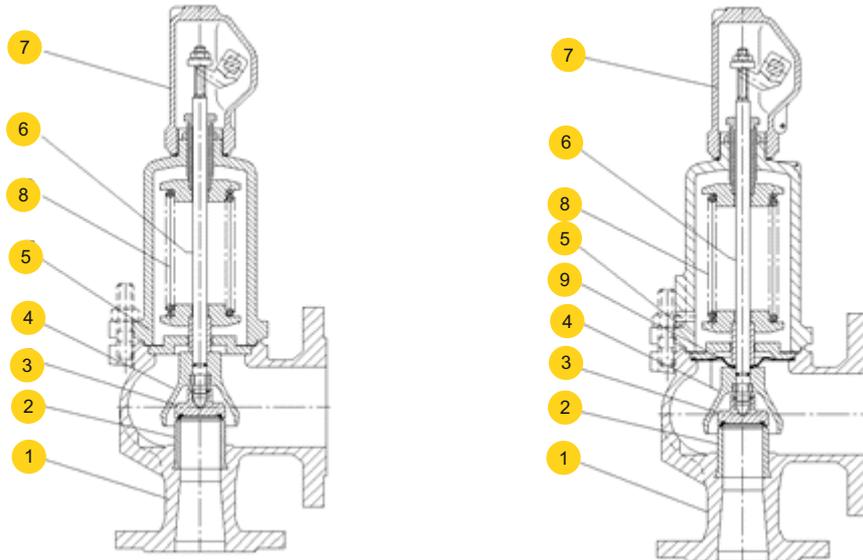
- промышленность
- теплоэнергетика
- энергетика
- нефтехимия
- холодильная отрасль и конденционирование

### СРЕДЫ

- вода (в том числе питьевая)
- канализационные воды
- природный газ
- гликоль
- пара
- сжатый воздух
- нейтральные среды
- агрессивные среды (в зависимости от устойчивости материалов, используемых для изготовления клапана)



## МАТЕРИАЛЫ PN16 И PN40



|   | материал корпуса     | A (PN16)                |  |  | C (PN40)                |                                    |
|---|----------------------|-------------------------|--|--|-------------------------|------------------------------------|
|   |                      | Стандарт                | С мягким уплотнением                             | С мембраной  | Стандарт                | С мягким уплотнением               |
|   |                      |                         | 01-1, 02-1, 03-1, 04-1<br>05-1, 06-1, 07-1, 08-1 | 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3)<br>05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) |                         |                                    |
| 1 | корпус               | EN-GJL-250<br>5.1301    |  |  | EN-GJS-400-18<br>5.3105 |                                    |
| 2 | седло                | X39CrMo17-1<br>1.4122   |  |  |                         |                                    |
| 3 | тарелка              | X39CrMo17-1             | X6CrNiTi18-10/EPDM<br>или /NBR                   | X6CrNiTi18-10/EPDM   | X39CrMo17-1             | X6CrNiTi18-10/EPDM или /NBR        |
| 4 | колокол              | EN-GJS-400-15<br>5.3106 |  |  |                         |                                    |
| 5 | колпак               | EN-GJS-400-15<br>5.3106 |  |  |                         |                                    |
| 6 | стержень             | X20Cr13*<br>1.4021      |  |  |                         |                                    |
| 7 | калюшон              | EN-GJS-400-15<br>5.3106 |  |  |                         |                                    |
| 8 | пружина              | 51CrV4**<br>1.8159      |  |  |                         |                                    |
| 9 | мембрана             | -----                   |  | EPDM   | -----                   |                                    |
|   | диапазон температуры | -10...300°C***          | -10...120°C EPDM<br>-10...90°C NBR               | -10...120°C  | -10...350°C***          | -10...120°C EPDM<br>-10...90°C NBR |

\* для морского исполнения (05, 06, 07, 08) стержень выполнен из материала X17CrNi16-2

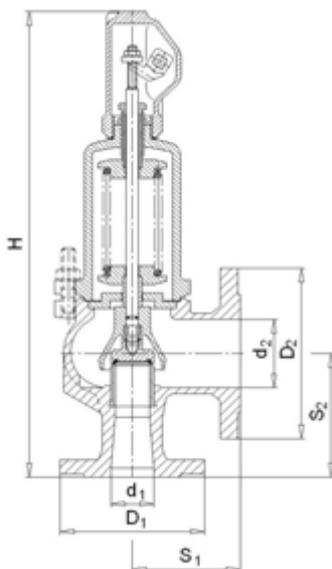
\*\* пружины с диаметром проволоки до Ф6, из патентованной проволоки В1. Макс. рабочая температура составляет 250°C

\*\*\* для паровых котлов применяются ограничения, предусмотренные wudt-uc-wo-m, т.е. 10 бар и 200°C



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## РАЗМЕРЫ PN16



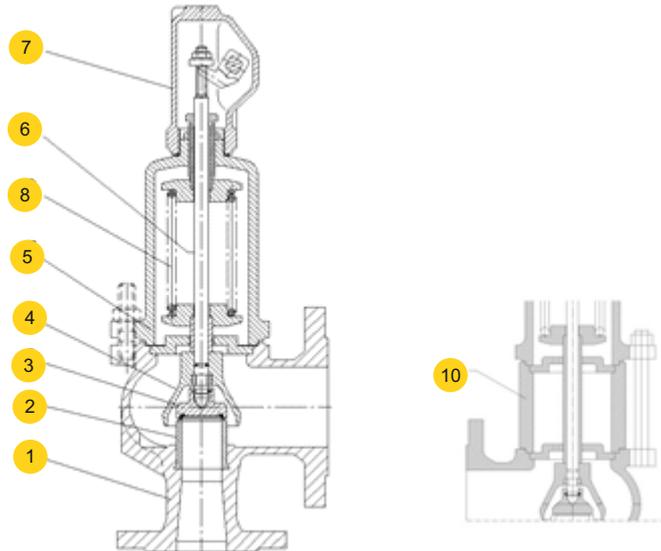
| материал корпуса A (PN16) |                |                 |                |                |                |                |     |  |                              |  |    |  |    |       |
|---------------------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|--|------------------------------|--|----|--|----|-------|
| DN                        | d <sub>o</sub> | A               | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | H   | Стандарт<br>01-1, 02-1, 03-1,<br>04-1, 05-1, 06-1,<br>07-1, 08-1 |                              | С мембраной<br>01-4, 02-4, 05-4,<br>07-4 |    | С мягким уплотнением<br>01-2(3), 02-2(3), 03-2(3),<br>04-2(3), 05-2(3),<br>06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) |    |       |
|                           |                |                 |                |                |                |                |     | Давление открытия<br>min max                                     | Давление открытия<br>min max | Давление открытия<br>min max             |    |  |    |       |
| d1xd2                     | MM             | MM <sup>2</sup> | MM             |                |                |                |     | бар  |                              | бар                                      |    | бар  |    | кг    |
| 20x32                     | 16             | 201             | 105            | 140            | 85             | 95             | 345 | 0,45   | 16*                          | 0,45                                     | 10 | 1  | 16 | 7,5   |
| 25x40                     | 20             | 314             | 115            | 150            | 95             | 105            | 395 | 0,45   | 16*                          | 0,45                                     | 10 | 1  | 16 | 9,0   |
| 32x50                     | 25             | 491             | 140            | 165            | 100            | 110            | 420 | 0,45   | 16*                          | 0,45                                     | 10 | 1  | 16 | 13,0  |
| 40x65                     | 32             | 804             | 150            | 185            | 115            | 130            | 495 | 0,45   | 16*                          | 0,45                                     | 10 | 1  | 16 | 19,0  |
| 50x80                     | 40             | 1257            | 165            | 200            | 125            | 145            | 550 | 0,45   | 16*                          | 0,45                                     | 10 | 1  | 16 | 25,0  |
| 65x100                    | 50             | 1964            | 185            | 220            | 140            | 150            | 660 | 0,45   | 16*                          | 0,45                                     | 10 | 1  | 16 | 37,0  |
| 80x125                    | 63             | 3117            | 200            | 250            | 155            | 170            | 710 | 0,45   | 16*                          | 0,45                                     | 10 | 1  | 16 | 52,0  |
| 100x150                   | 77             | 4657            | 220            | 285            | 175            | 180            | 810 | 0,45   | 16*                          | 0,45                                     | 10 | 1  | 16 | 77,0  |
| 125x200                   | 93             | 6793            | 250            | 340            | 215            | 220            | 860 | 0,45   | 12,5*                        | -  | -  | -  | -  | 90,0  |
| 150x250                   | 110            | 9503            | 285            | 395            | 225            | 245            | 990 | 0,45   | 10                           | -  | -  | -  | -  | 140,0 |

\*для паровых котлов применяются ограничения, предусмотренные wudt-uc-wo-m, т.е. 10 бар и 200°C



|                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| <b>Фигура</b>               | <b>630</b>                   |
| <b>Соединения<br/>Форма</b> | <b>Фланцевые<br/>Угловая</b> |

## МАТЕРИАЛЫ PN40



|    | материал корпуса            | F (PN40)   |  |               | R (PN40)                 |
|----|-----------------------------|--|--|---------------|--------------------------|
|    |                             | Стандарт   | С мягким уплотнением   | С мембраной   | Стандарт                 |
|    |                             |  |  |               |                          |
|    |                             | 01-1, 02-1, 03-1, 04-1<br>05-1, 06-1, 07-1, 08-1 | 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3)<br>05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) | 01-4,<br>02-4 | 02-1, 04-1<br>07-1, 08-1 |
| 1  | корпус                      | GP240GH<br>1.0619                                |  |               | GX5CrNi19-10<br>1.4308   |
| 2  | гнездо                      | X39CrMo17-1<br>1.4122                            |  |               | X6CrNiTi18-10<br>1.4310  |
| 3  | тарелка                     | X39CrMo17-1<br>1.4122                            | X6CrNiTi18-10/EPDM или /NBR<br>1.4541                                    |               | X6CrNiTi18-10<br>1.4310  |
| 4  | колокол                     | EN-GJS-400-15<br>5.3106                          |  |               | GX5CrNi19-10<br>1.4308   |
| 5  | колпак                      | EN-GJS-400-15<br>5.3106                          | EN-GJS-400-15<br>5.3106  |               | GX5CrNi19-10<br>1.4308   |
| 6  | стержень                    | X20Cr13*<br>1.4021                               |  |               | X6CrNiTi18-10<br>1.4310  |
| 7  | колпачок                    | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030)             |  |               | GX5CrNi19-10<br>1.4308   |
| 8  | пружина                     | 51CrV4**<br>1.8159                               |  |               | X10CrNi18-8<br>1.4310    |
| 9  | мембрана                    | -----  |  | EPDM          | -----                    |
| 10 | вставка                     | P245GH<br>1.0352                                 | -----  |               |                          |
|    | <b>диапазон температуры</b> | -40...400°C                                      | -40...120°C  | -40...120°C   | -196...300°C             |

\* для морского исполнения (05, 06, 07, 08) стержень выполнен из материала X17CrNi16-2

\*\*пружины с диаметром проволоки до Ф6, из патентованной проволоки В1. Макс. рабочая температура составляет 250°C



## РАЗМЕРЫ PN40

| материал корпуса C (PN40) |                |                 |                |                |                |                |     |  |                              |   |                              |      |
|---------------------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|--|------------------------------|---|------------------------------|------|
| DN                        | d <sub>o</sub> | A               | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | H   | Стандарт<br>01-1, 02-1, 03-1,<br>04-1, 05-1, 06-1,<br>07-1, 08-1 |                              | С мягким уплотнением<br>01-2(3), 02-2(3), 03-2(3),<br>04-2(3) |                              |      |
|                           |                |                 |                |                |                |                |     | Давление открытия<br>min max                                     | Давление открытия<br>min max | Давление открытия<br>min max                                  | Давление открытия<br>min max |      |
| d1xd2                     | MM             | MM <sup>2</sup> | MM             |                |                |                |     | Бар  |                              | Бар   |                              | Кг   |
| 20x32                     | 16             | 201             | 105            | 140            | 85             | 95             | 345 | 0,45   | 40*                          | 1   | 40*                          | 7,5  |
| 25x40                     | 20             | 314             | 115            | 150            | 95             | 105            | 395 | 0,45   | 40*                          | 1   | 40*                          | 9,0  |
| 32x50                     | 25             | 491             | 140            | 165            | 100            | 110            | 420 | 0,45   | 40*                          | 1   | 40*                          | 13,0 |
| 40x65                     | 32             | 804             | 150            | 185            | 115            | 130            | 495 | 0,45   | 32*                          | 1   | 32*                          | 19,0 |
| 50x80                     | 40             | 1257            | 165            | 200            | 125            | 145            | 550 | 0,45   | 32*                          | 1   | 32*                          | 25,0 |
| 65x100                    | 50             | 1964            | 185            | 220            | 140            | 150            | 660 | 0,45   | 32*                          | 1   | 32*                          | 37,0 |
| 80x125                    | 63             | 3117            | 200            | 250            | 155            | 170            | 710 | 0,45   | 25*                          | 1   | 25*                          | 52,0 |
| 100x150                   | 77             | 4657            | 239            | 285            | 175            | 180            | 810 | 0,45   | 20*                          | 1   | 20*                          | 77,0 |

\*для паровых котлов применяются ограничения, предусмотренные wudf-uc-wo-m, т.е. 10 бар и 200°C

| материал корпуса F/R (PN40) |                |                 |                |                |                |                |     |                                 | материал корпуса F (PN40)  |                              |  |                              |                              | материал корпуса R (PN40)    |                                    |    |       |
|-----------------------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----|---------------------------------|--|------------------------------|--|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------------|----|-------|
| DN                          | d <sub>o</sub> | A               | D <sub>1</sub> | D <sub>2</sub> | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | H   | H<br><small>Со вставкой</small> | Стандарт<br>01-1, 02-1, 03-1,<br>04-1, 05-1, 06-1,<br>07-1, 08-1 |                              | С мягким уплотнением<br>01-2(3), 02-2(3), 03-2(3),<br>04-2(3), 05-2(3),<br>06-2(3), 07-2(3), 08-2(3) |                              | С мембраной<br>01-4, 02-4    |                              | Стандарт<br>02-1, 04-1, 07-1, 08-1 |    |       |
|                             |                |                 |                |                |                |                |     |                                 | Давление открытия<br>min max                                     | Давление открытия<br>min max | Давление открытия<br>min max   | Давление открытия<br>min max | Давление открытия<br>min max | Давление открытия<br>min max |                                    |    |       |
| d1xd2                       | mm             | mm <sup>2</sup> | mm             |                |                |                |     | Бар                             |  | Бар                          |  | Бар                          |                              | Бар                          |                                    | kg |       |
| 20x32                       | 16             | 201             | 105            | 140            | 85             | 95             | 345 | 405                             | 0,45   | 40                           | 1  | 40                           | 0,45                         | 10                           | 0,5                                | 40 | 8,0   |
| 25x40                       | 20             | 314             | 115            | 150            | 95             | 105            | 395 | 465                             | 0,45   | 40                           | 1  | 40                           | 0,45                         | 10                           | 0,5                                | 40 | 10,0  |
| 32x50                       | 25             | 491             | 140            | 165            | 100            | 110            | 420 | 495                             | 0,45   | 40                           | 1  | 40                           | 0,45                         | 10                           | 0,5                                | 40 | 14,0  |
| 40x65                       | 32             | 804             | 150            | 185            | 115            | 130            | 495 | 585                             | 0,45   | 32                           | 1  | 32                           | 0,45                         | 10                           | 0,5                                | 32 | 20,0  |
| 50x80                       | 40             | 1257            | 165            | 200            | 125            | 145            | 550 | 655                             | 0,45   | 32                           | 1  | 32                           | 0,45                         | 10                           | 0,5                                | 32 | 27,0  |
| 65x100                      | 50             | 1964            | 185            | 220            | 140            | 150            | 660 | 770                             | 0,45   | 32                           | 1  | 32                           | 0,45                         | 10                           | 0,5                                | 32 | 39,0  |
| 80x125                      | 63             | 3117            | 200            | 250            | 155            | 170            | 710 | 840                             | 0,45   | 25                           | 1  | 25                           | 0,45                         | 10                           | 0,5                                | 25 | 55,0  |
| 100x150                     | 77             | 4657            | 235            | 285            | 175            | 180            | 810 | 955                             | 0,45   | 20                           | 1  | 20                           | 0,45                         | 10                           | 0,5                                | 20 | 82,0  |
| 125x200                     | 93             | 6793            | 270            | 340            | 215            | 220            | 860 | 970                             | 0,45   | 12,5                         | -  | -                            | -                            | -                            | -                                  | -  | 100,0 |
| 150x250                     | 110            | 9503            | 300            | 395            | 225            | 245            | 990 | -                               | 0,45   | 10                           | -  | -                            | -                            | -                            | -                                  | -  | 155,0 |



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## КОЭФФИЦИЕНТЫ РАСХОДА PN16 И PN40

Материал корпуса : A, C, F, R  
 Исполнение стандарт : 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1, 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3), 07-2(3), 08-2(3)  
 Номинальное давление : PN16, PN40

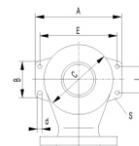
| Фит соотв нрн | DN        | для пара и газов Kdr  |                                     | с ограниченным подъемом |           |                      |
|---------------|-----------|---|-------------------------------------|-------------------------|-----------|----------------------|
|               |           | b <sub>1</sub> = 0,1бар<br>(p ≤ 16бар) или<br>b <sub>1</sub> = 10%<br>1 < p ≤ 1,4 бар | b <sub>1</sub> = 10%<br>p > 1,4 бар | для жидкостей Kdr       |           | для пара и газов Kdr |
|               |           |   |                                     | b <sub>1</sub> = 10%    |           |                      |
|               |           |   |                                     | p ≤ 6 бар               | p > 6 бар | b <sub>1</sub> = 10% |
| 630           | 20 до 150 | 0,72  | 0,78                                | 0,01                    | 0,28      | 0,36                 |

Материал корпуса: A  
 Исполнение с мембраной : 01-4, 02-4, 05-4, 07-4  
 Номинальное давление: PN16, PN40

| Фит соотв нрн | DN        | для пара и газов Kdr  |                                     | для жидкостей Kdr                       |                                     |
|---------------|-----------|---|-------------------------------------|---|-------------------------------------|
|               |           | b <sub>1</sub> = 0,1бар<br>(p ≤ 16бар) или<br>b <sub>1</sub> = 10%<br>1 < p ≤ 1,4 бар | b <sub>1</sub> = 10%<br>p > 1,4 бар | b <sub>1</sub> = 0,1 бар<br>p ≤ 1,0 бар | b <sub>1</sub> = 10%<br>p > 1,0 бар |
| 630           | 20 до 100 | 0,72  | 0,78                                | 0,50                                    | 0,50                                |

## РАЗМЕРЫ ОПОРНЫХ НОЖЕК PN16 И PN40

По желанию заказчика имеется возможность сверления опорных ножек



Материал корпуса: F  
 Все исполнение  
 Номинальное давление: PN40

| Гр        | A   | B   | C   | L   | E   | d  | s  |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|
|           | MM  |     |     |     |     |    |    |
| 40 x 65   | 180 | 84  | 134 | 65  | 155 | 14 | 10 |
| 50 x 80   | 210 | 93  | 160 | 70  | 180 | 14 | 12 |
| 65 x 100  | 245 | 94  | 196 | 70  | 215 | 14 | 12 |
| 80 x 125  | 300 | 100 | 240 | 90  | 270 | 18 | 15 |
| 100 x 150 | 320 | 160 | 280 | 130 | 285 | 18 | 15 |
| 125 x 200 | 365 | 120 | 300 | 90  | 330 | 18 | 15 |
| 150 x 250 | 415 | 150 | 360 | 120 | 380 | 18 | 15 |

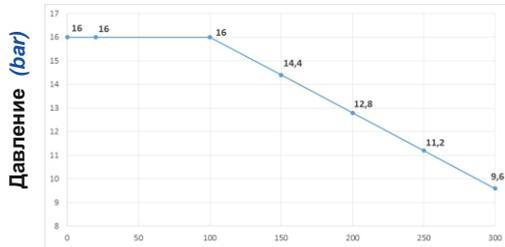
Материал корпуса: R  
 Все исполнение  
 Номинальное давление: PN40

| Гр        | A   | B   | C   | L   | E   | d  | s  |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|
|           | MM  |     |     |     |     |    |    |
| 40 x 65   | 180 | 84  | 134 | 65  | 155 | 14 | 10 |
| 50 x 80   | 210 | 93  | 160 | 70  | 180 | 14 | 12 |
| 65 x 100  | 245 | 94  | 196 | 70  | 215 | 14 | 12 |
| 80 x 125  | 300 | 100 | 240 | 90  | 270 | 18 | 15 |
| 100 x 150 | 320 | 160 | 280 | 130 | 285 | 18 | 15 |



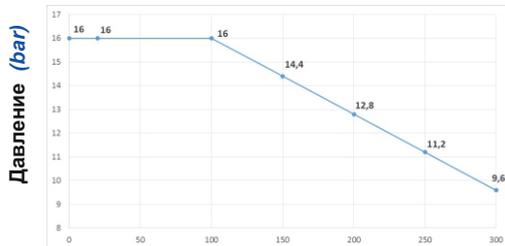
|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | 630                  |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## ЗАВИСИМОСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ ОТ ДАВЛЕНИЯ PN16 И PN100



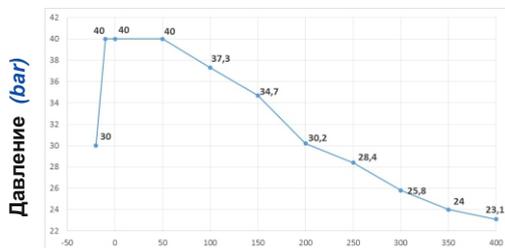
Температура (C)

Диапазон допустимых параметров работы  
PN16 EN-GJL-250 5.1301



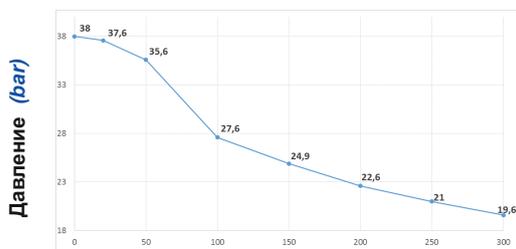
Температура (C)

Диапазон допустимых параметров работы  
PN40 EN-GJS-400-18 5.3105



Температура (C)

Диапазон допустимых параметров работы  
PN40 GP240GH 1.0619



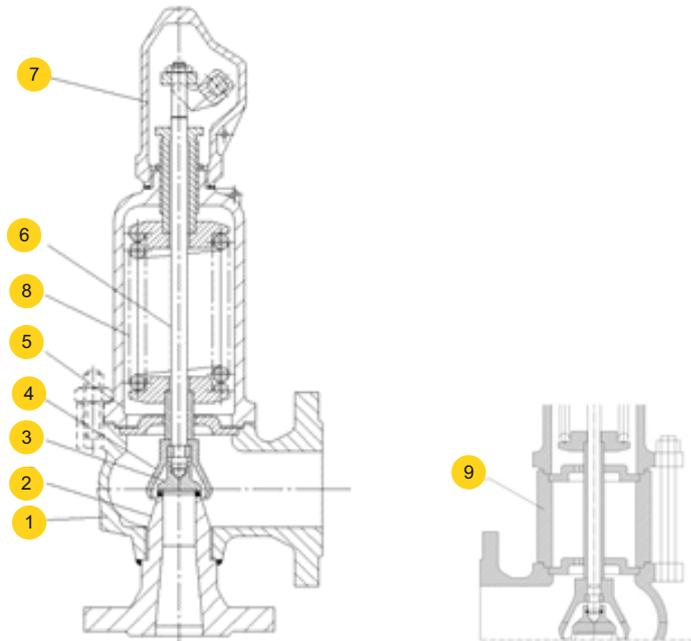
Температура (C)

Диапазон допустимых параметров работы  
PN40 GX5CrNi19-10 1.4303



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | 630                  |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## МАТЕРИАЛЫ PN63 И PN100



|   | материал корпуса     | F (PN63 И PN100)                                       |                                      |
|---|----------------------|--|--------------------------------------|
|   |                      | Стандарт   | С мягким уплотнением                 |
|   | исполнение           | 01-1, 02-1, 03-1, 04-1                                 | 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3)   |
| 1 | корпус               | GP240GH<br>1.0619                                      |                                      |
| 2 | сопло входное        | C22, P355N, 13CrMo4-5*, ****<br>1.0402, 1.0473, 1.7335 |                                      |
| 3 | седло                | X39CrMo17-1**<br>1.4122                                | X6CrNiTi18-10/EPDM или/NBR<br>1.4541 |
| 4 | колокол              | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030)***                |                                      |
| 5 | колпак               | GP240GH<br>1.0619                                      |                                      |
| 6 | стержень             | X20Cr13<br>1.4021                                      |                                      |
| 7 | колпачок             | EN-GJS-400-15<br>5.3106 (ex.JS 1030)***                |                                      |
| 8 | пружина              | 51CrV4<br>1.8159                                       |                                      |
| 9 | вкладыш              | P245GH<br>1.0352                                       | -                                    |
|   | диапазон температуры | -40...400°C  | -40...120°C                          |

\* ex.6303 - от DN 125 GP240GH

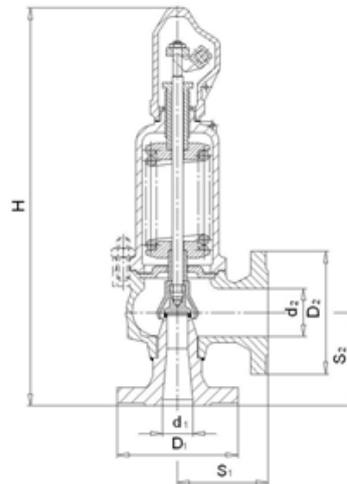
\*\*ex.6303 - от DN 200 GX5CrNi19-10

\*\*\*ex.6303 - от DN 200 GP240GH

\*\*\*\* для температуры ниже -10°C – сопло входное из материала P355N



## РАЗМЕРЫ PN63



| материал корпуса F, PN63, исполнение стандарт (01-1,02-1, 03-1, 04-1) |                |                 |                |      |      |       |                |      |                |                |      |                  |                              |     |       |
|---|----------------|-----------------|----------------|------|------|-------|----------------|------|----------------|----------------|------|------------------|------------------------------|-----|-------|
| DN  | d <sub>0</sub> | A               | D <sub>1</sub> |      |      |       | D <sub>2</sub> |      | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | H    | H<br>Со вставкой | Давление открытия<br>min max |     |       |
| d1xd2   | MM             | MM <sup>2</sup> | MM             |      |      |       |                |      |                |                | MM   |                  | бар                          |     | кг    |
|   |                |                 | PN25           | PN40 | PN63 | PN10  | PN25           | PN40 |                |                |      |                  |                              |     |       |
| 20x32   | 16             | 201             | 105*           | 130  |      |       | 140            |      | 95             | 110            | 400  | 470              | 38                           | 62  | 12,0  |
| 25x40   | 20             | 314             | 115*           | 140  |      |       | 150            |      | 100            | 110            | 420  | 495              | 38                           | 62  | 14,0  |
| 32x50   | 25             | 491             | 140*           | 155  |      |       | 165            |      | 110            | 115            | 475  | 560              | 38                           | 62  | 20,0  |
| 40x65   | 32             | 804             | 150*           | 170  |      |       | 185            |      | 130            | 140            | 535  | 640              | 30                           | 50  | 28,0  |
| 50x80   | 40             | 1257            | 165*           | 180  |      |       | 200            |      | 145            | 150            | 650  | 760              | 30                           | 50  | 40,0  |
| 65x100  | 50             | 1964            | 185*           | 205  |      |       | 235            |      | 155            | 160            | 685  | 815              | 30                           | 50  | 50,0  |
| 80x125  | 63             | 3117            | 200*           | 215  |      |       | 270            |      | 190            | 180            | 790  | 935              | 23                           | 40  | 80,0  |
| 100x150   | 77             | 4657            | 235*           | 250  |      |       | 300            |      | 210            | 200            | 940  | -***             | 18                           | 32  | 130,0 |
| 125x200   | 93             | 6793            | 270*           | 295  | 340  | 360   |                |      | 215            | 220            | 980  | -***             | 12                           | 25  | 150,0 |
| 150x250   | 110            | 9503            | 300            |      |      | 405** |                |      | 225            | 245            | 1020 | -***             | 9,5                          | 16  | 180,0 |
| 200x300   | 155            | 18870           | 360            |      |      | 445   |                |      | 265            | 290            | 1210 | -***             | 0,45                         | 10  | 300,0 |
| 300x400   | 220            | 38010           | 485            |      |      | 565   |                |      | 335            | 370            | 1480 | -***             | 0,3                          | 7   | 470,0 |
| 400x500   | 280            | 61575           | 620            |      |      | 670   |                |      | 375            | 415            | 1650 | -***             | 0,25                         | 4,5 | 550,0 |

\* если на это позволяет давление открытия – по согласованию с заказчиком  
 \*\*входной фланец оверчен на PN16

\*\*\*исполнение со вставкой для DN>80, по согласованию с производителем  
 Для температур выше 350°C рекомендуется исполнение с вкладышем



## РАЗМЕРЫ PN63

| материал корпуса F, исполнение с мягким уплотнением (01-2(3),02-2(3), 03-2(3), 04-2(3)) |                |                 |                |      |                |                |                |     |                              |    |       |
|---|----------------|-----------------|----------------|------|----------------|----------------|----------------|-----|------------------------------|----|-------|
| DN  | d <sub>o</sub> | A               | D <sub>1</sub> |      | D <sub>2</sub> | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | H   | Давление открытия<br>min max |    |       |
| d1xd2   | MM             | MM <sup>2</sup> | MM             |      |                | MM             |                |     | бар                          |    | кг    |
|   |                |                 | PN40           | PN63 | PN40           |                |                |     |                              |    |       |
| 20x32   | 16             | 201             | 105*           | 130  | 140            | 95             | 110            | 400 | 38                           | 62 | 12,0  |
| 25x40   | 20             | 314             | 115*           | 140  | 150            | 100            | 110            | 420 | 38                           | 62 | 14,0  |
| 32x50   | 25             | 491             | 140*           | 155  | 165            | 110            | 115            | 475 | 38                           | 62 | 20,0  |
| 40x65   | 32             | 804             | 150*           | 170  | 185            | 130            | 140            | 535 | 30                           | 50 | 28,0  |
| 50x80   | 40             | 1257            | 165*           | 180  | 200            | 145            | 150            | 650 | 30                           | 50 | 40,0  |
| 65x100  | 50             | 1964            | 185*           | 205  | 235            | 155            | 160            | 685 | 30                           | 50 | 50,0  |
| 80x125  | 63             | 3117            | 200*           | 215  | 270            | 190            | 180            | 790 | 23                           | 40 | 80,0  |
| 100x150   | 77             | 4657            | 235*           | 250  | 300            | 210            | 200            | 940 | 18                           | 32 | 130,0 |

\* если на это позволяет давление открытия – по согласованию с заказчиком

## КОЭФФИЦИЕНТЫ РАСХОДА PN63

Материал корпуса: F  
Исполнение стандарт : 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3)  
Номинальное давление: PN63

| Фит. обозначение | DN        | для пара и газов Kdr  |                                     | с ограниченным подъемом |                      |
|------------------|-----------|---|-------------------------------------|-------------------------|----------------------|
|                  |           |   |                                     | для жидкостей Kdr       | Kdr                  |
|                  |           | b <sub>1</sub> = 0,16 бар<br>(p ≤ 1,0 бар) или<br>b <sub>1</sub> = 10%<br>1 < p ≤ 1,4 бар | b <sub>1</sub> = 10%<br>p > 1,4 бар | b <sub>1</sub> = 10%    | b <sub>1</sub> = 10% |
| 630              | 20 до 150 | –   | 0,78                                | 0,28                    | 0,36                 |
|                  | 200       | 0,70  | 0,74                                | –                       | –                    |
|                  | 300       | 0,54  | 0,70                                |                         |                      |
|                  | 400       |   |                                     |                         |                      |

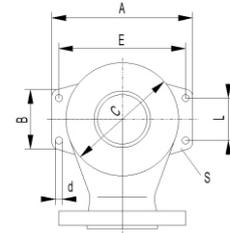


|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## РАЗМЕРЫ ОПОРНЫХ НОЖЕК PN63

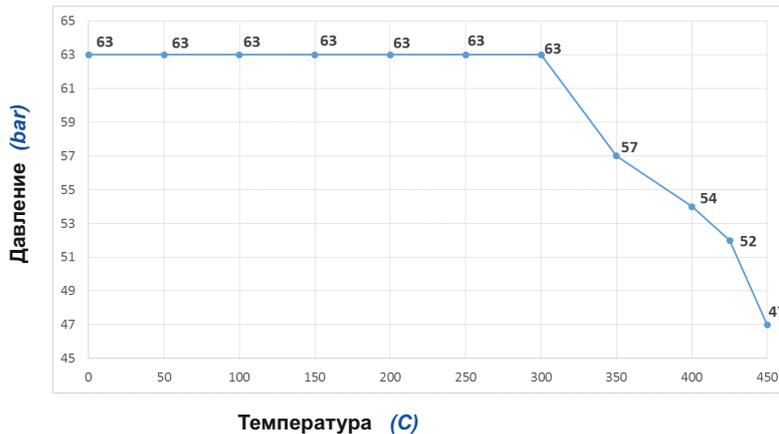
По желанию заказчика имеется возможность сверления опорных ножек

Материал корпуса: F  
Все исполнение  
Номинальное давление: PN63



| DN        | A   | B   | C   | L   | E   | d  | s  |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|
|           | mm  |     |     |     |     |    |    |
| 40 x 65   | 186 | 93  | 140 | 70  | 156 | 14 | 12 |
| 50 x 80   | 210 | 95  | 165 | 70  | 180 | 14 | 12 |
| 65 x 100  | 250 | 95  | 205 | 70  | 220 | 14 | 12 |
| 80 x 125  | 295 | 120 | 240 | 90  | 260 | 18 | 15 |
| 100 x 150 | 320 | 120 | 265 | 90  | 285 | 18 | 15 |
| 125 x 200 | 365 | 120 | 300 | 90  | 330 | 18 | 15 |
| 150 x 250 | 415 | 150 | 360 | 120 | 380 | 18 | 15 |
| 200 x 300 | 510 | 180 | 450 | 150 | 470 | 23 | 20 |
| 300 x 400 | 695 | 210 | 600 | 180 | 655 | 23 | 20 |
| 400 x 500 | 800 | 230 | 715 | 200 | 760 | 23 | 20 |

## ЗАВИСИМОСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ ОТ ДАВЛЕНИЯ PN63



Диапазон допустимых параметров работы PN63 13CrMo4-5 1.7335



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## РАЗМЕРЫ PN100

| материал корпуса F исполнение 01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3) |                |                 |                |       |                |                |                |     |     |                   |    |       |
|--|----------------|-----------------|----------------|-------|----------------|----------------|----------------|-----|-----|-------------------|----|-------|
| DN   | d <sub>o</sub> | A               | D <sub>1</sub> |       | D <sub>2</sub> | S <sub>1</sub> | S <sub>2</sub> | H   | H   | Давление открытия |    |       |
| d1xd2  | MM             | MM <sup>2</sup> | MM             |       |                | MM             |                |     |     | Бар               |    | kg    |
|  |                |                 | PN63           | PN100 | PN40           |                |                |     |     |                   |    |       |
| 25x40  | 16             | 201             | -              | 140   | 150            | 100            | 120            | 430 | 505 | 60                | 95 | 15,0  |
| 32x50  | 20             | 314             | -              | 155   | 165            | 110            | 125            | 485 | 570 | 60                | 95 | 20,0  |
| 40x65  | 25             | 491             | -              | 170   | 185            | 130            | 140            | 535 | 640 | 48                | 95 | 28,0  |
| 50x80  | 32             | 804             | -              | 195   | 200            | 145            | 150            | 650 | 760 | 48                | 95 | 40,0  |
| 65x100   | 40             | 1257            | -              | 220   | 235            | 155            | 165            | 685 | 812 | 48                | 95 | 50,0  |
| 80x125   | 50             | 1964            | -              | 230   | 270            | 190            | 185            | 795 | 940 | 38                | 78 | 80,0  |
| 100x150  | 63             | 3117            | 250            | -     | 300            | 210            | 200            | 940 | -*  | 30                | 62 | 130,0 |

\* если это позволяет давление открытия – по согласованию с заказчиком  
Для температур выше 350°C рекомендуется исполнение со вставкой

## КОЭФФИЦИЕНТЫ РАСХОДА PN100

Материал корпуса: F  
Все исполнение  
Номинальное давление: PN100

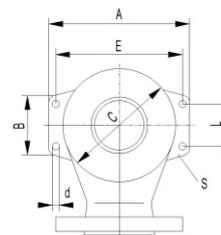
| Фит софт нрн | DN        | для пара и газов Kdr | с ограниченным подъемом |                      |
|--------------|-----------|----------------------|-------------------------|----------------------|
|              |           |                      | для жидкостей Kdr       | для пара и газов Kdr |
|              |           | b <sub>1</sub> = 10% | b <sub>1</sub> = 10%    | b <sub>1</sub> =10%  |
| 630          | 25 до 100 | 0,78                 | 0,28                    | 0,36                 |



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | 630                  |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## РАЗМЕРЫ ОПОРНЫХ НОЖЕК PN100

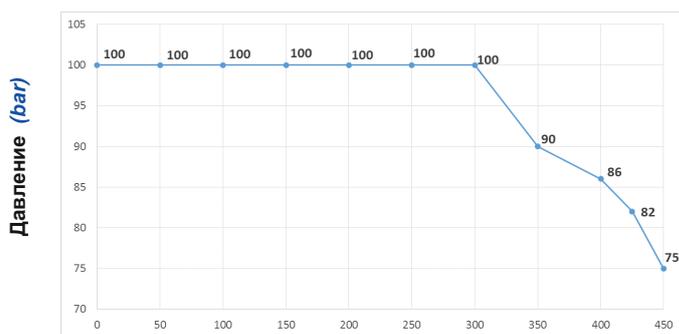
По желанию заказчика имеется возможность сверления опорных ножек



Материал корпуса: F  
Все исполнение  
Номинальное давление: PN100

| G1        | A   | B   | C   | L   | E   | d  | s  |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|
|           | MM  |     |     |     |     |    |    |
| 40 x 65   | 180 | 84  | 134 | 65  | 155 | 14 | 10 |
| 50 x 80   | 210 | 93  | 160 | 70  | 180 | 14 | 12 |
| 65 x 100  | 245 | 94  | 196 | 70  | 215 | 14 | 12 |
| 80 x 125  | 300 | 100 | 240 | 90  | 270 | 18 | 15 |
| 100 x 150 | 320 | 160 | 280 | 130 | 285 | 18 | 15 |

## ЗАВИСИМОСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ ОТ ДАВЛЕНИЯ PN100



Температура (C)

Диапазон допустимых параметров работы PN100 13CrMo4-5 1.7335



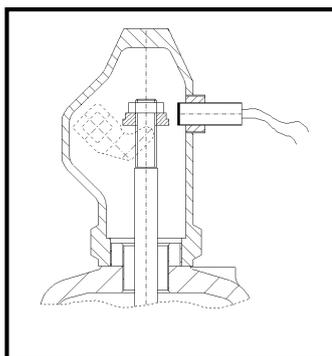
Фигура **630**

Соединения  
Форма

Фланцевые  
Угловая

## ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ СТАНДАРТНОГО ДАТЧИКА

- Рабочий диапазон [мм]: 3 (M8); 6 (M12); 10 (M18)
- Напряжение питания [В]: 10 ÷ 30 пост. тока
- Класс защиты: IP67 (M8); IP68 (M12 и M18)
- Рабочая температура: -25 ÷ +70°C
- Стандартная длина кабеля [мм]: 2000
- Другие исполнения датчика под заказ, по согласованию с производителем.
- По запросу заказчика используются датчики, работающие в диапазоне температур: -25 ÷ +230°C



## ПРИМЕЧАНИЯ

- В случае образования конденсата в самой нижней точке выхлопной системы необходимо предусмотреть отвод воды. Отвод воды в корпусе клапана выполняется только по запросу заказчика. При работе с жидкостями выхлопную систему следует выполнять под углом.
- Клапаны следует устанавливать в вертикальном положении.



## ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛЯ ВОЗДУХА

| DNxDN<br>PN100   | 25x40                      | 32x50 | 40x65 | 50x80 | 65x100 | 80x125 | 100x150 |         |         |         |         |         |         |
|--|----------------------------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| DNxDN<br>PN16, PN40, PN63                                  | 20x32                      | 25x40 | 32x50 | 40x65 | 50x80  | 65x100 | 80x125  | 100x150 | 125x200 | 150x250 | 200x300 | 300x400 | 400x500 |
| A- расчётная<br>поверхность диаметра<br>[мм <sup>2</sup> ] | 16                         | 20    | 25    | 32    | 40     | 50     | 63      | 77      | 93      | 110     | 155     | 220     | 280     |
| Давление начала<br>открытия бар(г)                         | Воздух при темп.20С в Кг/ч |       |       |       |        |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 0,45   | 185                        | 289   | 451   | 739   | 1156   | 1806   | 2866    | 4281    | 6245    | 8737    | 16 866  | 26 208  | 42 457  |
| 0,5  | 193                        | 301   | 471   | 771   | 1205   | 1883   | 2988    | 4464    | 6512    | 9110    | 17 587  | 27 328  | 44 270  |
| 0,55   | 200                        | 313   | 489   | 801   | 1252   | 1956   | 3105    | 4639    | 6766    | 9466    | 18 274  | 28 396  | 46 001  |
| 0,6  | 207                        | 324   | 507   | 830   | 1297   | 2027   | 3217    | 4806    | 7010    | 9807    | 18 933  | 29 419  | 47 659  |
| 0,7  | 221                        | 345   | 540   | 884   | 1382   | 2160   | 3428    | 5121    | 7470    | 10 450  | 20 174  | 31 348  | 50 783  |
| 0,8  | 234                        | 365   | 571   | 935   | 1461   | 2283   | 3624    | 5414    | 7898    | 11 049  | 21 330  | 33 144  | 53 693  |
| 0,9  | 246                        | 384   | 601   | 984   | 1538   | 2404   | 3815    | 5699    | 8314    | 11 630  | 22 452  | 34 889  | 56 519  |
| 1  | 258                        | 404   | 631   | 1033  | 1615   | 2524   | 4005    | 5984    | 8729    | 12 212  | 23 575  | 36 633  | 59 344  |
| 1,1  | 272                        | 425   | 664   | 1087  | 1700   | 2656   | 4215    | 6298    | 9186    | 12 851  | 24 810  | 38 552  | 62 453  |
| 1,2  | 285                        | 446   | 697   | 1141  | 1785   | 2788   | 4425    | 6611    | 9644    | 13 491  | 26 045  | 40 471  | 65 562  |
| 1,3  | 299                        | 467   | 730   | 1196  | 1869   | 2920   | 4635    | 6925    | 10 101  | 14 131  | 27 280  | 42 390  | 68 670  |
| 1,4  | 312                        | 488   | 763   | 1250  | 1954   | 3053   | 4845    | 7238    | 10 558  | 14 770  | 28 515  | 44 309  | 71 779  |
| 1,6  | 368                        | 575   | 898   | 1471  | 2300   | 3593   | 5703    | 8521    | 12 429  | 17 387  | 32 755  | 62 412  | 101 105 |
| 1,8  | 397                        | 620   | 970   | 1588  | 2483   | 3880   | 6158    | 9200    | 13 419  | 18 773  | 35 366  | 67 387  | 109 165 |
| 2  | 426                        | 666   | 1042  | 1706  | 2667   | 4166   | 6612    | 9879    | 14 410  | 20 159  | 37 977  | 72 362  | 117 224 |
| 2,2  | 456                        | 712   | 1113  | 1823  | 2850   | 4453   | 7067    | 10 558  | 15 401  | 21 545  | 40 588  | 77 337  | 125 283 |
| 2,4  | 485                        | 758   | 1185  | 1940  | 3033   | 4739   | 7521    | 11 237  | 16 392  | 22 931  | 43 198  | 82 311  | 133 342 |
| 2,6  | 514                        | 803   | 1256  | 2057  | 3216   | 5026   | 7976    | 11 917  | 17 382  | 24 317  | 45 809  | 87 286  | 141 401 |
| 2,8  | 544                        | 849   | 1328  | 2175  | 3400   | 5312   | 8431    | 12 596  | 18 373  | 25 703  | 48 420  | 92 261  | 149     |
| 3  | 573                        | 895   | 1400  | 2292  | 3583   | 5598   | 8885    | 13 275  | 19 364  | 27 089  | 51 031  | 97 236  | 157 519 |
| 3,5  | 646                        | 1010  | 1579  | 2585  | 4041   | 6315   | 10 022  | 14 973  | 21 840  | 30 553  | 57 558  | 109 673 | 177 667 |
| 4  | 720                        | 1124  | 1758  | 2878  | 4500   | 7031   | 11 158  | 16 671  | 24 317  | 34 018  | 64 086  | 122 110 | 197 815 |
| 4,5  | 793                        | 1239  | 1937  | 3171  | 4958   | 7747   | 12 295  | 18 369  | 26 794  | 37 483  | 70 613  | 134 548 | 217 963 |
| 5  | 866                        | 1353  | 2116  | 3464  | 5416   | 8463   | 13 431  | 20 067  | 29 271  | 40 948  | 77 140  | 146 985 |         |
| 5,5  | 939                        | 1467  | 2295  | 3758  | 5875   | 9179   | 14 567  | 21 765  | 31 747  | 44 413  | 83 667  | 159 422 |         |
| 6  | 1013                       | 1582  | 2474  | 4051  | 6333   | 9895   | 15 704  | 23 463  | 34 224  | 47 878  | 90 195  | 171 859 |         |

Пропускная способность рассчитывается для  $b_1=0,1$  бар или  $b_1=10\%$



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |



## ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛЯ ВОЗДУХА

| DNxDN<br>PN100   | 25x40                      | 32x50  | 40x65  | 50x80  | 65x100 | 80x125  | 100x150 |         |         |         |         |         |         |
|--|----------------------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| DNxDN<br>PN16, PN40, PN63                                  | 20x32                      | 25x40  | 32x50  | 40x65  | 50x80  | 65x100  | 80x125  | 100x150 | 125x200 | 150x250 | 200x300 | 300x400 | 400x500 |
| A- расчётная<br>поверхность диаметра<br>[мм <sup>2</sup> ] | 16                         | 20     | 25     | 32     | 40     | 50      | 63      | 77      | 93      | 110     | 155     | 220     | 280     |
| Давление начала<br>открытия бар(г)                         | Воздух при темп.20С в Кг/ч |        |        |        |        |         |         |         |         |         |         |         |         |
| 6,5  | 1086                       | 1696   | 2653   | 4344   | 6791   | 10 611  | 16 840  | 25 161  | 36 701  | 51 342  | 96 722  | 184 296 |         |
| 7  | 1159                       | 1811   | 2832   | 4637   | 7250   | 11 327  | 17 977  | 26 859  | 39 178  | 54 807  | 103 249 | 196 733 |         |
| 8  | 1306                       | 2040   | 3190   | 5223   | 8166   | 12 759  | 20 250  | 30 254  | 44 131  | 61 737  | 116 303 |         |         |
| 9  | 1452                       | 2269   | 3548   | 5810   | 9083   | 14 191  | 22 523  | 33 650  | 49 085  | 68 666  | 129 358 |         |         |
| 10   | 1599                       | 2498   | 3906   | 6396   | 9999   | 15 624  | 24 796  | 37 046  | 54 038  | 75 596  | 142 412 |         |         |
| 11   | 1746                       | 2727   | 4264   | 6982   | 10 916 | 17 056  | 27 069  | 40 442  | 58 992  | 82 526  |         |         |         |
| 12   | 1892                       | 2956   | 4622   | 7568   | 11 833 | 18 488  | 29 342  | 43 838  | 63 945  | 89 455  |         |         |         |
| 14   | 2185                       | 3414   | 5338   | 8741   | 13 666 | 21 352  | 33 887  | 50 630  | 73 852  | 103 315 |         |         |         |
| 16   | 2478                       | 3872   | 6054   | 9913   | 15 499 | 24 217  | 38 433  | 57 422  | 83 759  | 117 174 |         |         |         |
| 18   | 2772                       | 4330   | 6770   | 11 086 | 17 332 | 27 081  | 42 979  | 64 214  | 93 666  |         |         |         |         |
| 20   | 3065                       | 4788   | 7486   | 12 259 | 19 166 | 29 945  | 47 525  | 71 005  | 103 573 |         |         |         |         |
| 23   | 3504                       | 5474   | 8560   | 14 017 | 21 915 | 34 242  | 54 344  | 81 193  | 118 434 |         |         |         |         |
| 25   | 3798                       | 5932   | 9276   | 15 190 | 23 749 | 37 106  | 58 890  | 87 985  | 128 341 |         |         |         |         |
| 30   | 4530                       | 7077   | 11 067 | 18 121 | 28 332 | 44 267  | 70 254  | 104 965 |         |         |         |         |         |
| 32   | 4823                       | 7535   | 11 783 | 19 294 | 30 165 | 47 131  | 74 800  | 111 756 |         |         |         |         |         |
| 38   | 5703                       | 8909   | 13 931 | 22 812 | 35 665 | 55 724  | 88 438  |         |         |         |         |         |         |
| 40   | 5996                       | 9367   | 14 647 | 23 984 | 37 498 | 58 588  | 92 984  |         |         |         |         |         |         |
| 45   | 6729                       | 10 512 | 16 437 | 26 916 | 42 081 | 65 749  | 104 348 |         |         |         |         |         |         |
| 50   | 7462                       | 11 657 | 18 227 | 29 847 | 46 664 | 72 910  | 115 713 |         |         |         |         |         |         |
| 55   | 8195                       | 12 802 | 20 018 | 32 778 | 51 247 | 80 071  | 127 078 |         |         |         |         |         |         |
| 62   | 9221                       | 14 404 | 22 524 | 36 882 | 57 663 | 90 096  | 142 988 |         |         |         |         |         |         |
| 65   | 9660                       | 15 091 | 23 598 | 38 641 | 60 413 | 94 392  |         |         |         |         |         |         |         |
| 70   | 10 393                     | 16 236 | 25 388 | 41 573 | 64 996 | 101 553 |         |         |         |         |         |         |         |
| 78   | 11 566                     | 18 068 | 28 253 | 46 263 | 72 329 | 113 010 |         |         |         |         |         |         |         |
| 86   | 12 738                     | 19 900 | 31 117 | 50 953 | 79 662 |         |         |         |         |         |         |         |         |
| 95   | 14 057                     | 21 960 | 34 339 | 56 230 | 87 911 |         |         |         |         |         |         |         |         |

Пропускная способность рассчитывается для  $b_1 = 0,1$  бар или  $b_1 = 10\%$

Фигура **630**Соединения  
ФормаФланцевые  
Угловая**ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛЯ ВОЗДУХА ДЛЯ КЛАПАНОВ С МЕМБРАНОЙ**

| DNxDN<br>PN16,PN40*                | 20x32                      | 25x40 | 32x50 | 40x65 | 50x80 | 65x100 | 80x125 | 100x150 |
|------------------------------------|----------------------------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|
| Давление начала<br>открытия бар(г) | Воздух при темп.20С в Кг/ч |       |       |       |       |        |        |         |
| 0,45                               | 185                        | 289   | 451   | 739   | 1156  | 1806   | 2866   | 4281    |
| 0,50                               | 193                        | 301   | 471   | 771   | 1205  | 1883   | 2988   | 4464    |
| 0,55                               | 200                        | 313   | 489   | 801   | 1252  | 1956   | 3105   | 4639    |
| 0,60                               | 207                        | 324   | 507   | 830   | 1297  | 2027   | 3217   | 4806    |
| 0,65                               | 214                        | 335   | 524   | 857   | 1341  | 2095   | 3324   | 4967    |
| 0,70                               | 221                        | 345   | 540   | 884   | 1382  | 2160   | 3428   | 5121    |
| 0,75                               | 227                        | 355   | 556   | 910   | 1423  | 2223   | 3527   | 5270    |
| 0,80                               | 234                        | 365   | 571   | 935   | 1461  | 2283   | 3624   | 5414    |
| 0,85                               | 240                        | 375   | 586   | 959   | 1500  | 2344   | 3719   | 5557    |
| 0,90                               | 246                        | 384   | 601   | 984   | 1538  | 2404   | 3815   | 5699    |
| 0,95                               | 252                        | 394   | 616   | 1009  | 1577  | 2464   | 3910   | 5842    |
| 1,00                               | 258                        | 404   | 631   | 1033  | 1615  | 2524   | 4005   | 5984    |
| 1,10                               | 272                        | 425   | 664   | 1087  | 1700  | 2656   | 4215   | 6298    |
| 1,20                               | 285                        | 446   | 697   | 1141  | 1785  | 2788   | 4425   | 6611    |
| 1,30                               | 299                        | 467   | 730   | 1196  | 1869  | 2920   | 4635   | 6925    |
| 1,40                               | 312                        | 488   | 763   | 1250  | 1954  | 3053   | 4845   | 7238    |
| 1,50                               | 353                        | 552   | 863   | 1412  | 2208  | 3450   | 5476   | 8181    |
| 1,60                               | 368                        | 575   | 898   | 1471  | 2300  | 3593   | 5703   | 8521    |
| 1,70                               | 382                        | 597   | 934   | 1530  | 2392  | 3737   | 5930   | 8860    |
| 1,80                               | 397                        | 620   | 970   | 1588  | 2483  | 3880   | 6158   | 9200    |
| 1,90                               | 412                        | 643   | 1006  | 1647  | 2575  | 4023   | 6385   | 9539    |
| 2,00                               | 426                        | 666   | 1042  | 1706  | 2667  | 4166   | 6612   | 9879    |
| 2,20                               | 456                        | 712   | 1113  | 1823  | 2850  | 4453   | 7067   | 10 558  |
| 2,40                               | 485                        | 758   | 1185  | 1940  | 3033  | 4739   | 7521   | 11 237  |
| 2,60                               | 514                        | 803   | 1256  | 2057  | 3216  | 5026   | 7976   | 11 917  |
| 2,80                               | 544                        | 849   | 1328  | 2175  | 3400  | 5312   | 8431   | 12 596  |
| 3,00                               | 573                        | 895   | 1400  | 2292  | 3583  | 5598   | 8885   | 13 275  |
| 3,20                               | 602                        | 941   | 1471  | 2409  | 3766  | 5885   | 9340   | 13 954  |
| 3,40                               | 632                        | 987   | 1543  | 2526  | 3950  | 6171   | 9794   | 14 633  |
| 3,60                               | 661                        | 1032  | 1614  | 2644  | 4133  | 6458   | 10 249 | 15 312  |
| 3,80                               | 690                        | 1078  | 1686  | 2761  | 4316  | 6744   | 10 703 | 15 992  |

\*Pn40 только для материала корпуса F  
 Пропускная способность рассчитывается для  $b_1 = 0,1$  бар или  $b_1 = 10\%$



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | 630                  |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

**ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛЯ ВОЗДУХА ДЛЯ КЛАПАНОВ С МЕМБРАНОЙ**

| DNxDN<br>PN16,PN40*                | 20x32                      | 25x40 | 32x50 | 40x65 | 50x80 | 65x100 | 80x125 | 100x150 |
|------------------------------------|----------------------------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|
| Давление начала<br>открытия бар(г) | Воздух при темп.20С в Кг/ч |       |       |       |       |        |        |         |
| 4,00                               | 720                        | 1124  | 1758  | 2878  | 4500  | 7031   | 11 158 | 16 671  |
| 4,50                               | 793                        | 1239  | 1937  | 3171  | 4958  | 7747   | 12 295 | 18 369  |
| 5,00                               | 866                        | 1353  | 2116  | 3464  | 5416  | 8463   | 13 431 | 20 067  |
| 5,50                               | 939                        | 1467  | 2295  | 3758  | 5875  | 9179   | 14 567 | 21 765  |
| 6,00                               | 1013                       | 1582  | 2474  | 4051  | 6333  | 9895   | 15 704 | 23 463  |
| 6,50                               | 1086                       | 1696  | 2653  | 4344  | 6791  | 10 611 | 16 840 | 25 161  |
| 7,00                               | 1159                       | 1811  | 2832  | 4637  | 7250  | 11 327 | 17 977 | 26 859  |
| 7,50                               | 1233                       | 1925  | 3011  | 4930  | 7708  | 12 043 | 19 113 | 28 557  |
| 8,00                               | 1306                       | 2040  | 3190  | 5223  | 8166  | 12 759 | 20 250 | 30 254  |
| 8,50                               | 1379                       | 2154  | 3369  | 5516  | 8624  | 13 475 | 21 386 | 31 952  |
| 9,00                               | 1452                       | 2269  | 3548  | 5810  | 9083  | 14 191 | 22 523 | 33 650  |
| 10,00                              | 1599                       | 2498  | 3906  | 6396  | 9999  | 15 624 | 24 796 | 37 047  |

\*PN40 только для материала корпуса F  
Пропускная способность рассчитывается для  $b_1 = 0,1$  бар или  $b_1 = 10\%$



## ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛЯ ВОДЫ

| DNxDN<br>PN100   | 25x40                    | 32x50 | 40x65 | 50x80 | 65x100 | 80x125 | 100x150 |         |         |         |         |         |         |
|--|--------------------------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| DNxDN<br>PN16, PN40, PN63                                  | 20x32                    | 25x40 | 32x50 | 40x65 | 50x80  | 65x100 | 80x125  | 100x150 | 125x200 | 150x250 | 200x300 | 300x400 | 400x500 |
| A- расчётная<br>поверхность диаметра<br>[мм <sup>2</sup> ] | 16                       | 20    | 25    | 32    | 40     | 50     | 63      | 77      | 93      | 110     | 155     | 220     | 280     |
| Давление начала<br>открытия бар(г)                         | Вода при темп.20С в Кг/ч |       |       |       |        |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 0,45   | 70,7                     | 111   | 176   | 290   | 456    | 716    | 1141    | 1711    | 2504    | 3511    | 7002    | 14 157  | 22 985  |
| 0,50   | 74,0                     | 117   | 184   | 303   | 477    | 748    | 1193    | 1789    | 2617    | 3669    | 7317    | 14 793  | 24 016  |
| 0,55   | 77,2                     | 122   | 191   | 316   | 496    | 779    | 1243    | 1863    | 2725    | 3821    | 7619    | 15 403  | 25 005  |
| 0,60   | 80,2                     | 126   | 199   | 328   | 516    | 810    | 1290    | 1934    | 2830    | 3967    | 7910    | 15 990  | 25 956  |
| 0,70   | 86,0                     | 135   | 213   | 351   | 552    | 867    | 1381    | 2070    | 3028    | 4245    | 8463    | 17 104  | 27 763  |
| 0,80   | 91,4                     | 144   | 226   | 373   | 586    | 920    | 1466    | 2198    | 3214    | 4506    | 8981    | 18 151  | 29 460  |
| 0,90   | 96,5                     | 152   | 239   | 394   | 619    | 971    | 1547    | 2318    | 3390    | 4752    | 9472    | 19 141  | 31 066  |
| 1  | 101                      | 160   | 251   | 413   | 650    | 1019   | 1624    | 2433    | 3558    | 4987    | 9939    | 20 083  | 32 594  |
| 1,1  | 106                      | 168   | 264   | 434   | 682    | 1070   | 1704    | 2553    | 3734    | 5234    | 10 429  | 21 071  | 34 196  |
| 1,2  | 111                      | 175   | 276   | 454   | 713    | 1118   | 1781    | 2668    | 3902    | 5469    | 10 897  | 22 016  | 35 727  |
| 1,3  | 116                      | 183   | 287   | 473   | 742    | 1165   | 1855    | 2779    | 4063    | 5695    | 11 346  | 22 922  | 37 196  |
| 1,4  | 121                      | 190   | 298   | 491   | 771    | 1209   | 1926    | 2885    | 4218    | 5912    | 11 779  | 23 794  | 38 610  |
| 1,8  | 137                      | 216   | 339   | 558   | 876    | 1374   | 2188    | 3277    | 4790    | 6712    | 13 370  | 27 004  | 43 815  |
| 2  | 145                      | 228   | 358   | 589   | 924    | 1449   | 2307    | 3456    | 5052    | 7079    | 14 100  | 28 475  | 46 200  |
| 2,2  | 152                      | 239   | 376   | 618   | 970    | 1521   | 2422    | 3627    | 5301    | 7428    | 14 793  | 29 874  | 48 468  |
| 2,4  | 159                      | 250   | 393   | 646   | 1014   | 1590   | 2531    | 3790    | 5539    | 7761    | 15 456  | 31 212  | 50 636  |
| 2,6  | 166                      | 260   | 409   | 673   | 1056   | 1656   | 2635    | 3946    | 5768    | 8081    | 16 093  | 32 494  | 52 716  |
| 2,8  | 172                      | 270   | 425   | 699   | 1097   | 1719   | 2736    | 4097    | 5987    | 8389    | 16 705  | 33 729  | 54 717  |
| 3  | 178                      | 280   | 440   | 724   | 1136   | 1780   | 2833    | 4242    | 6200    | 8686    | 17 295  | 34 920  | 56 648  |
| 3,5  | 193                      | 303   | 476   | 783   | 1228   | 1925   | 3063    | 4586    | 6701    | 9388    | 18 691  | 37 736  | 61 212  |
| 4  | 207                      | 324   | 510   | 838   | 1314   | 2059   | 3277    | 4906    | 7168    | 10 042  | 19 991  | 40 357  | 65 693  |
| 4,5  | 220                      | 345   | 541   | 889   | 1395   | 2186   | 3478    | 5206    | 7607    | 10 656  | 21 212  | 42 819  | 69 678  |
| 5  | 232                      | 364   | 571   | 938   | 1471   | 2305   | 3668    | 5490    | 8022    | 11 237  | 22 367  | 45 148  |         |
| 5,5  | 243                      | 382   | 599   | 985   | 1544   | 2419   | 3849    | 5761    | 8417    | 11 790  | 23 466  | 47 364  |         |
| 6  | 254                      | 399   | 626   | 1029  | 1614   | 2528   | 4021    | 6019    | 8794    | 12 318  | 24 516  | 49 481  |         |

Пропускная способность рассчитывается для  $b_1 = 0,1$  бар или  $b_1 = 10\%$



## ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛЯ ВОДЫ

| DNxDN<br>PN100   | 25x40                    | 32x50  | 40x65  | 50x80   | 65x100  | 80x125  | 100x150 |         |         |         |         |         |         |
|--|--------------------------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| DNxDN<br>PN16, PN40, PN63                                  | 20x32                    | 25x40  | 32x50  | 40x65   | 50x80   | 65x100  | 80x125  | 100x150 | 125x200 | 150x250 | 200x300 | 300x400 | 400x500 |
| A- расчётная<br>поверхность диаметра<br>[мм <sup>2</sup> ] | 16                       | 20     | 25     | 32      | 40      | 50      | 63      | 77      | 93      | 110     | 155     | 220     | 280     |
| Давление начала<br>открытия бар(г)                         | Вода при темп.20С в Кг/ч |        |        |         |         |         |         |         |         |         |         |         |         |
| 6,5  | 7654                     | 11 957 | 18 698 | 30 617  | 47 867  | 74 790  | 118 697 | 177 341 | 258 681 | 361 879 | 25 524  | 51 694  |         |
| 7  | 7943                     | 12 409 | 19 403 | 31 772  | 49 674  | 77 613  | 123 177 | 184 035 | 268 446 | 375 539 | 26 493  | 53 646  |         |
| 8  | 8492                     | 13 265 | 20 743 | 33 966  | 53 104  | 82 972  | 131 682 | 196 742 | 286 980 | 401 468 | 28 333  |         |         |
| 9  | 9007                     | 14 070 | 22 001 | 36 027  | 56 325  | 88 005  | 139 670 | 208 676 | 304 389 | 425 821 | 30 062  |         |         |
| 10   | 9494                     | 14 831 | 23 191 | 37 975  | 59 372  | 92 766  | 147 225 | 219 964 | 320 854 | 448 855 | 31 697  |         |         |
| 11   | 9957                     | 15 555 | 24 323 | 39 829  | 62 270  | 97 293  | 154 411 | 230 700 | 336 514 | 470 763 |         |         |         |
| 12   | 10 400                   | 16 247 | 25 405 | 41 600  | 65 039  | 101 620 | 161 277 | 240 959 | 351 478 | 491 696 |         |         |         |
| 14   | 11 233                   | 17 548 | 27 440 | 44 933  | 70 250  | 109 762 | 174 199 | 260 265 | 379 639 | 531 093 |         |         |         |
| 16   | 12 009                   | 18 760 | 29 335 | 48 035  | 75 100  | 117 340 | 186 227 | 278 235 | 405 851 | 567 762 |         |         |         |
| 18   | 12 737                   | 19 898 | 31 115 | 50 949  | 79 656  | 124 458 | 197 523 | 295 113 | 430 470 |         |         |         |         |
| 20   | 13 426                   | 20 974 | 32 798 | 53 705  | 83 965  | 131 190 | 208 208 | 311 076 | 453 756 |         |         |         |         |
| 23   | 14 398                   | 22 493 | 35 172 | 57 592  | 90 042  | 140 686 | 223 278 | 333 592 | 486 599 |         |         |         |         |
| 25   | 15 011                   | 23 450 | 36 669 | 60 044  | 93 875  | 146 675 | 232 784 | 347 794 | 507 314 |         |         |         |         |
| 30   | 16 444                   | 25 688 | 40 169 | 65 775  | 102 835 | 160 675 | 255 002 | 380 989 |         |         |         |         |         |
| 32   | 16 983                   | 26 531 | 41 486 | 67 932  | 106 208 | 165 944 | 263 365 | 393 484 |         |         |         |         |         |
| 38   | 18 507                   | 28 911 | 45 208 | 74 028  | 115 737 | 180 833 | 286 995 |         |         |         |         |         |         |
| 40   | 18 988                   | 29 662 | 46 383 | 75 951  | 118 744 | 185 531 | 294 451 |         |         |         |         |         |         |
| 45   | 20 139                   | 31 462 | 49 196 | 80 558  | 125 947 | 196 786 | 312 312 |         |         |         |         |         |         |
| 50   | 21 229                   | 33 163 | 51 858 | 84 915  | 132 760 | 207 430 | 329 206 |         |         |         |         |         |         |
| 55   | 22 265                   | 34 782 | 54 389 | 89 060  | 139 239 | 217 555 | 345 274 |         |         |         |         |         |         |
| 62   | 23 639                   | 36 929 | 57 746 | 94 558  | 147 835 | 230 985 | 366 588 |         |         |         |         |         |         |
| 65   | 24 205                   | 37 812 | 59 127 | 96 818  | 151 369 | 236 507 |         |         |         |         |         |         |         |
| 70   | 25 118                   | 39 240 | 61 359 | 100 473 | 157 083 | 245 435 |         |         |         |         |         |         |         |
| 78   | 26 515                   | 41 421 | 64 770 | 106 059 | 165 817 | 259 080 |         |         |         |         |         |         |         |
| 86   | 27 841                   | 43 494 | 68 011 | 111 366 | 174 113 |         |         |         |         |         |         |         |         |
| 95   | 29 262                   | 45 713 | 71 481 | 117 048 | 182 996 |         |         |         |         |         |         |         |         |

Пропускная способность рассчитывается для  $b_1 = 0,1$  бар или  $b_1 = 10\%$



## ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛЯ ВОДЫ ДЛЯ КЛАПАНОВ С МЕМБРАНОЙ

| DNxDN<br>PN16,PN40*                | 20x32                    | 25x40  | 32x50  | 40x65  | 50x80  | 65x100  | 80x125  | 100x150 |
|------------------------------------|--------------------------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|
| Давление начала<br>открытия бар(г) | Вода при темп.20С в Кг/ч |        |        |        |        |         |         |         |
| 0,45                               | 3791                     | 5922   | 9260   | 15 163 | 23 707 | 37 041  | 58 787  | 87 831  |
| 0,50                               | 3959                     | 6185   | 9672   | 15 838 | 24 761 | 38 688  | 61 401  | 91 737  |
| 0,55                               | 4121                     | 6438   | 10 067 | 16 484 | 25 772 | 40 268  | 63 908  | 95 483  |
| 0,60                               | 4277                     | 6681   | 10 447 | 17 107 | 26 745 | 41 788  | 66 320  | 99 087  |
| 0,65                               | 4427                     | 6915   | 10 814 | 17 707 | 27 684 | 43 255  | 68 648  | 102 565 |
| 0,70                               | 4572                     | 7142   | 11 168 | 18 288 | 28 592 | 44 673  | 70 899  | 105 928 |
| 0,75                               | 4713                     | 7362   | 11 512 | 18 851 | 29 472 | 46 048  | 73 081  | 109 188 |
| 0,80                               | 4849                     | 7576   | 11 846 | 19 397 | 30 326 | 47 383  | 75 200  | 112 354 |
| 0,85                               | 4982                     | 7783   | 12 170 | 19 929 | 31 157 | 48 682  | 77 261  | 115 433 |
| 0,90                               | 5112                     | 7985   | 12 487 | 20 446 | 31 967 | 49 946  | 79 268  | 118 432 |
| 0,95                               | 5238                     | 8182   | 12 795 | 20 951 | 32 756 | 51 180  | 81 226  | 112 356 |
| 1,00                               | 5361                     | 8375   | 13 096 | 21 444 | 33 527 | 52 384  | 83 137  | 124 212 |
| 1,10                               | 5623                     | 8784   | 13 735 | 22 491 | 35 163 | 54 941  | 87 195  | 130 275 |
| 1,20                               | 5873                     | 9174   | 14 346 | 23 491 | 36 727 | 57 384  | 91 072  | 136 067 |
| 1,30                               | 6113                     | 9549   | 14 932 | 24 450 | 38 226 | 59 727  | 94 791  | 141 624 |
| 1,40                               | 6343                     | 9909   | 15 495 | 25 373 | 39 670 | 61 982  | 98 369  | 146 970 |
| 1,50                               | 6566                     | 10 257 | 16 039 | 26 264 | 41 062 | 64 157  | 101 822 | 152 128 |
| 1,60                               | 6781                     | 10 594 | 16 565 | 27 125 | 42 408 | 66 261  | 105 161 | 157 117 |
| 1,70                               | 6990                     | 10 920 | 17 075 | 27 960 | 43 714 | 68 300  | 108 397 | 161 953 |
| 1,80                               | 7193                     | 11 236 | 17 570 | 28 771 | 44 981 | 70 281  | 111 540 | 166 648 |
| 1,90                               | 7390                     | 11 544 | 18 052 | 29 559 | 46 214 | 72 206  | 114 596 | 171 214 |
| 2,00                               | 7582                     | 11 844 | 18 521 | 30 327 | 47 414 | 74 082  | 117 573 | 175 662 |
| 2,20                               | 7952                     | 12 422 | 19 425 | 31 807 | 49 728 | 77 698  | 123 312 | 184 236 |
| 2,40                               | 8305                     | 12 975 | 20 288 | 33 221 | 51 940 | 81 153  | 128 795 | 192 428 |
| 2,60                               | 8645                     | 13 504 | 21 117 | 34 578 | 54 060 | 84 467  | 134 054 | 200 286 |
| 2,80                               | 8971                     | 14 014 | 21 914 | 35 883 | 56 101 | 87 655  | 139 115 | 207 847 |
| 3,00                               | 9286                     | 14 506 | 22 683 | 37 143 | 58 070 | 90 732  | 143 997 | 215 142 |
| 3,20                               | 9590                     | 14 982 | 23 427 | 38 361 | 59 975 | 93 707  | 148 720 | 222 197 |
| 3,40                               | 9885                     | 15 443 | 24 148 | 39 541 | 61 820 | 96 591  | 153 297 | 229 036 |
| 3,60                               | 10 172                   | 15 891 | 24 848 | 40 688 | 63 613 | 99 392  | 157 741 | 235 676 |
| 3,80                               | 10 451                   | 16 326 | 25 529 | 41 803 | 65 356 | 102 115 | 162 064 | 242 134 |

\*Pn40 только для материала корпуса F  
Пропускная способность рассчитывается для  $b_1 = 0,1$  бар или  $b_1 = 10\%$

**Фигура 630**Соединения  
ФормаФланцевые  
Угловая**ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛЯ ВОДЫ ДЛЯ КЛАПАНОВ С МЕМБРАНОЙ**

| DNxDN<br>PN16,PN40*                | 20x32                    | 25x40  | 32x50  | 40x65  | 50x80   | 65x100  | 80x125  | 100x150 |
|------------------------------------|--------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Давление начала<br>открытия бар(г) | Вода при темп.20С в Кг/ч |        |        |        |         |         |         |         |
| 4,00                               | 10 722                   | 16 750 | 26 192 | 42 889 | 67 054  | 104 768 | 166 274 | 248 424 |
| 4,50                               | 11 373                   | 17 766 | 27 781 | 45 490 | 71 121  | 111 123 | 176 360 | 263 494 |
| 5,00                               | 11 988                   | 18 727 | 29 284 | 47 951 | 74 968  | 117 134 | 185 900 | 277 747 |
| 5,50                               | 12 573                   | 19 641 | 30 713 | 50 292 | 78 627  | 122 851 | 194 974 | 291 303 |
| 6,00                               | 13 132                   | 20 515 | 32 079 | 52 528 | 82 124  | 128 314 | 203 643 | 304 256 |
| 6,50                               | 13 668                   | 21 352 | 33 388 | 54 673 | 85 477  | 133 554 | 211 959 | 316 680 |
| 7,00                               | 14 184                   | 22 158 | 34 649 | 56 737 | 88 704  | 138 595 | 219 960 | 328 634 |
| 7,50                               | 14 682                   | 22 936 | 35 865 | 58 728 | 91 817  | 143 460 | 227 680 | 340 169 |
| 8,00                               | 15 163                   | 23 688 | 37 041 | 60 654 | 94 828  | 148 164 | 235 147 | 351 325 |
| 8,50                               | 15 630                   | 24 417 | 38 181 | 62 521 | 97 747  | 152 724 | 242 384 | 362 137 |
| 9,00                               | 16 083                   | 25 125 | 39 288 | 64 333 | 100 581 | 157 152 | 249 411 | 372 636 |
| 10,00                              | 16 953                   | 26 484 | 41 413 | 67 813 | 106 022 | 165 654 | 262 903 | 392 795 |

\*PN40 только для материала корпуса F

Пропускная способность рассчитывается для  $b_1=0,1$  бар или  $b_1=10\%$



## ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛЯ НАСЫЩЕННОГО ПАРА

| DNxDN<br>PN100   | 25x40                 | 32x50 | 40x65 | 50x80 | 65x100 | 80x125 | 100x150 |         |         |         |         |         |         |
|--|-----------------------|-------|-------|-------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| DNxDN<br>PN16, PN40, PN63                                  | 20x32                 | 25x40 | 32x50 | 40x65 | 50x80  | 65x100 | 80x125  | 100x150 | 125x200 | 150x250 | 200x300 | 300x400 | 400x500 |
| A- расчётная<br>поверхность диаметра<br>[мм <sup>2</sup> ] | 16                    | 20    | 25    | 32    | 40     | 50     | 63      | 77      | 93      | 110     | 155     | 220     | 280     |
| Давление начала<br>открытия бар(г)                         | Насыщенный пар в Кг/ч |       |       |       |        |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 0,45   | 115                   | 180   | 282   | 461   | 721    | 1127   | 1788    | 2672    | 3897    | 5452    | 10 525  | 16 355  | 26 494  |
| 0,5  | 120                   | 187   | 293   | 479   | 749    | 1171   | 1858    | 2777    | 4050    | 5666    | 10 938  | 16 997  | 27 534  |
| 0,55   | 124                   | 194   | 304   | 497   | 777    | 1214   | 1927    | 2879    | 4199    | 5875    | 11 342  | 17 624  | 28 550  |
| 0,6  | 129                   | 201   | 314   | 514   | 804    | 1257   | 1994    | 2980    | 4347    | 6081    | 11 739  | 18 241  | 29 550  |
| 0,7  | 137                   | 215   | 336   | 550   | 859    | 1343   | 2131    | 3184    | 4644    | 6497    | 12 543  | 19 491  | 31 574  |
| 0,8  | 147                   | 230   | 359   | 588   | 919    | 1436   | 2280    | 3406    | 4968    | 6950    | 13 417  | 20 849  | 33 775  |
| 0,9  | 158                   | 246   | 385   | 630   | 985    | 1540   | 2444    | 3651    | 5326    | 7450    | 14 383  | 22 350  | 36 206  |
| 1,0  | 164                   | 256   | 401   | 656   | 1026   | 1603   | 2545    | 3802    | 5546    | 7758    | 14 977  | 23 273  | 37 702  |
| 1,1  | 171                   | 268   | 419   | 686   | 1072   | 1675   | 2659    | 3972    | 5794    | 8106    | 15 649  | 24 317  | 39 392  |
| 1,2  | 179                   | 280   | 437   | 716   | 1120   | 1749   | 2776    | 4148    | 6051    | 8465    | 16 341  | 25 393  | 41 135  |
| 1,3  | 187                   | 292   | 457   | 748   | 1169   | 1826   | 2898    | 4330    | 6316    | 8836    | 17 058  | 26 506  | 42 940  |
| 1,4  | 195                   | 305   | 476   | 780   | 1220   | 1906   | 3025    | 4519    | 6592    | 9221    | 17 802  | 27 663  | 44 813  |
| 1,6  | 230                   | 360   | 562   | 921   | 1439   | 2249   | 3569    | 5332    | 7778    | 10 881  | 20 497  | 39 056  | 63 270  |
| 1,8  | 251                   | 392   | 613   | 1004  | 1569   | 2452   | 3891    | 5813    | 8480    | 11 863  | 22 347  | 42 581  | 68 981  |
| 2,0  | 268                   | 418   | 654   | 1071  | 1674   | 2615   | 4150    | 6201    | 9045    | 12 654  | 23 838  | 45 421  | 73 581  |
| 2,2  | 285                   | 445   | 695   | 1138  | 1780   | 2781   | 4413    | 6594    | 9618    | 13 456  | 25 349  | 48 300  | 78 244  |
| 2,4  | 303                   | 473   | 739   | 1210  | 1892   | 2956   | 4691    | 7009    | 10 224  | 14 303  | 26 944  | 51 340  | 83 170  |
| 2,6  | 322                   | 502   | 786   | 1286  | 2011   | 3142   | 4987    | 7451    | 10 868  | 15 204  | 28 642  | 54 576  | 88 411  |
| 2,8  | 340                   | 532   | 831   | 1361  | 2128   | 3326   | 5278    | 7885    | 11 502  | 16 091  | 30 313  | 57 759  | 93 568  |
| 3  | 357                   | 558   | 872   | 1428  | 2233   | 3489   | 5537    | 8273    | 12 067  | 16 881  | 31 802  | 60 596  | 98 164  |
| 3,5  | 402                   | 628   | 982   | 1609  | 2515   | 3929   | 6236    | 9317    | 13 591  | 19 012  | 35 817  | 68 246  | 110 557 |
| 4  | 446                   | 697   | 1090  | 1784  | 2790   | 4359   | 6918    | 10 336  | 15 077  | 21 092  | 39 734  | 75 710  | 122 647 |
| 4,5  | 492                   | 768   | 1201  | 1967  | 3075   | 4805   | 7626    | 11 393  | 16 619  | 23 249  | 43 798  | 83 454  | 135 193 |
| 5  | 535                   | 835   | 1306  | 2139  | 3344   | 5225   | 8292    | 12 389  | 18 072  | 25 282  | 47 627  | 90 750  |         |
| 5,5  | 580                   | 906   | 1417  | 2320  | 3627   | 5667   | 8993    | 13 437  | 19 600  | 27 419  | 51 653  | 98 421  |         |
| 6,0  | 623                   | 973   | 1521  | 2491  | 3895   | 6086   | 9658    | 14 430  | 21 049  | 29 446  | 55 473  | 105 699 |         |

Пропускная способность рассчитывается для  $b_1 = 0,1$  бар или  $b_1 = 10\%$



## ТАБЛИЦЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛЯ НАСЫЩЕННОГО ПАРА

| DNxDN<br>PN100   | 25x40                 | 32x50  | 40x65  | 50x80  | 65x100 | 80x125 | 100x150 |         |         |         |         |         |         |
|--|-----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| DNxDN<br>PN16, PN40, PN63                                  | 20x32                 | 25x40  | 32x50  | 40x65  | 50x80  | 65x100 | 80x125  | 100x150 | 125x200 | 150x250 | 200x300 | 300x400 | 400x500 |
| A- расчётная<br>поверхность диаметра<br>[мм <sup>2</sup> ] | 16                    | 20     | 25     | 32     | 40     | 50     | 63      | 77      | 93      | 110     | 155     | 220     | 280     |
| Давление начала<br>открытия бар(г)                         | Насыщенный пар в Кг/ч |        |        |        |        |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 6,5  | 667                   | 1042   | 1630   | 2669   | 4173   | 6520   | 10 348  | 15 461  | 22 553  | 31 550  | 59 436  | 113 250 |         |
| 7  | 711                   | 1110   | 1736   | 2843   | 4445   | 6945   | 11 021  | 16 467  | 24 019  | 33 602  | 63 301  | 120 615 |         |
| 8  | 798                   | 1247   | 1950   | 3193   | 4993   | 7801   | 12 381  | 18 498  | 26 982  | 37 746  | 71 108  |         |         |
| 9  | 886                   | 1384   | 2165   | 3545   | 5542   | 8659   | 13 742  | 20 531  | 29 948  | 41 896  | 78 926  |         |         |
| 10   | 974                   | 1521   | 2378   | 3894   | 6089   | 9513   | 15 098  | 22 558  | 32 904  | 46 031  | 86 716  |         |         |
| 11   | 1060                  | 1657   | 2590   | 4242   | 6631   | 10 361 | 16 444  | 24 568  | 35 837  | 50 134  |         |         |         |
| 12   | 1147                  | 1792   | 2802   | 4588   | 7173   | 11 208 | 17 787  | 26 575  | 38 764  | 54 229  |         |         |         |
| 14   | 1321                  | 2063   | 3227   | 5283   | 8260   | 12 906 | 20 483  | 30 603  | 44 639  | 62 447  |         |         |         |
| 16   | 1494                  | 2334   | 3650   | 5976   | 9344   | 14 599 | 23 169  | 34 616  | 50 494  | 70 638  |         |         |         |
| 18   | 1668                  | 2605   | 4074   | 6671   | 10 429 | 16 295 | 25 861  | 38 638  | 56 360  |         |         |         |         |
| 20   | 1842                  | 2877   | 4499   | 7366   | 11 517 | 17 995 | 28 559  | 42 669  | 62 239  |         |         |         |         |
| 23   | 2101                  | 3282   | 5132   | 8403   | 13 138 | 20 527 | 32 578  | 48 673  | 70 998  |         |         |         |         |
| 25   | 2275                  | 3553   | 5556   | 9098   | 14 224 | 22 225 | 35 272  | 52 699  | 76 871  |         |         |         |         |
| 30   | 2711                  | 4235   | 6622   | 10 843 | 16 953 | 26 488 | 42 038  | 62 808  |         |         |         |         |         |
| 32   | 2884                  | 4506   | 7046   | 11 538 | 18 038 | 28 184 | 44 730  | 66 830  |         |         |         |         |         |
| 38   | 3407                  | 5322   | 8322   | 13 627 | 21 305 | 33 288 | 52 830  |         |         |         |         |         |         |
| 40   | 3583                  | 5597   | 8752   | 14 331 | 22 406 | 35 008 | 55 560  |         |         |         |         |         |         |
| 45   | 4026                  | 6289   | 9834   | 16 102 | 25 175 | 39 334 | 62 426  |         |         |         |         |         |         |
| 50   | 4462                  | 6971   | 10 900 | 17 848 | 27 905 | 43 600 | 69 196  |         |         |         |         |         |         |
| 55   | 4913                  | 7675   | 12 001 | 19 651 | 30 723 | 48 003 | 76 184  |         |         |         |         |         |         |
| 62   | 5532                  | 8643   | 13 515 | 22 130 | 34 598 | 54 058 | 85 794  |         |         |         |         |         |         |
| 65   | 5795                  | 9053   | 14 156 | 23 181 | 36 242 | 56 626 |         |         |         |         |         |         |         |
| 70   | 6247                  | 9758   | 15 259 | 24 986 | 39 064 | 61 036 |         |         |         |         |         |         |         |
| 78   | 6971                  | 10 891 | 17 029 | 27 885 | 43 597 | 68 118 |         |         |         |         |         |         |         |
| 86   | 7698                  | 12 026 | 18 806 | 30 794 | 48 144 |        |         |         |         |         |         |         |         |
| 95   | 8540                  | 13 341 | 20 862 | 34 161 | 53 408 |        |         |         |         |         |         |         |         |

Пропускная способность рассчитывается для  $b_1 = 0,1$  бар или  $b_1 = 10\%$



|                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| <b>Фигура</b>               | <b>630</b>                   |
| <b>Соединения<br/>Форма</b> | <b>Фланцевые<br/>Угловая</b> |

## ИСПОЛНЕНИЯ

| фигура | материал корпуса               | ном. диаметр DN | ном. давление PN | Исполнение   | CE   |
|--------|--------------------------------|-----------------|------------------|--|------|
| 630    | А<br>серый чугун<br>EN-GJL-250 | 20-150<br>MM    | С<br>16бар       | 01-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                          | 0045 |
|        |                                |                 |                  | 02-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                 | 0045 |
|        |                                |                 |                  | 03-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение металл/металл              | 1433 |
|        |                                |                 |                  | 04-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение металл/металл          | 1433 |
|        |                                |                 |                  | 05-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Морское исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                           | 0045 |
|        |                                |                 |                  | 06-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, морское • уплотнение металл/металл                    | 1433 |
|        |                                |                 |                  | 07-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Газонепроницаемое морское исполнение • уплотнение металл/металл                          | 0045 |
|        |                                |                 |                  | 08-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, морское, газонепроницаемое • уплотнение металл/металл | 1433 |
|        |                                | 20-100<br>MM    | С<br>16бар       | 01-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                                     | 0045 |
|        |                                |                 |                  | 02-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                            | 0045 |
|        |                                |                 |                  | 03-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение NBR                         | 1433 |
|        |                                |                 |                  | 04-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение NBR                     | 1433 |
|        |                                |                 |                  | 05-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Морское исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                                      | 0045 |
|        |                                |                 |                  | 06-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, морское • уплотнение NBR                               | 1433 |
|        |                                |                 |                  | 07-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Газонепроницаемое морское исполнение • уплотнение NBR                                     | 0045 |
|        |                                |                 |                  | 08-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, морское, газонепроницаемое • уплотнение NBR            | 1433 |



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## ИСПОЛНЕНИЯ

| фигура     | материал корпуса                      | ном.<br>диаметр<br>DN | ном.<br>давление<br>PN | Исполнение  | CE   |
|------------|---------------------------------------|-----------------------|------------------------|---|------|
| <b>630</b> | <b>A</b><br>серый чугун<br>EN-GJL-250 | <b>20-100</b><br>MM   | <b>C</b><br>16бар      | <b>01-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение EPDM                          | 0045 |
|            |                                       |                       |                        | <b>02-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение EPDM                 | 0045 |
|            |                                       |                       |                        | <b>03-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение EPDM              | 1433 |
|            |                                       |                       |                        | <b>04-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение EPDM          | 1433 |
|            |                                       |                       |                        | <b>05-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Морское исполнение для пара и газов • уплотнение EPDM                           | 0045 |
|            |                                       |                       |                        | <b>06-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, морское • уплотнение EPDM                    | 1433 |
|            |                                       |                       |                        | <b>07-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Газонепроницаемое морское исполнение • уплотнение EPDM                          | 0045 |
|            |                                       |                       |                        | <b>08-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, морское, газонепроницаемое • уплотнение EPDM | 1433 |
|            |                                       |                       |                        | <b>01-4</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Основное исполнение для пара, газов и жидкостей • мембрана с упл. диском EPDM   | 0045 |



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| <b>Фигура</b>       | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## ИСПОЛНЕНИЯ

| фигура | материал корпуса   | ном.<br>диаметр<br>DN | ном.<br>давление<br>PN | Исполнение  | CE   |
|--------|--|-----------------------|------------------------|---|------|
| 630    | С<br>Чугун с<br>шаровидным<br>графитом<br>EN-GJS-400-18-LT | 20-100<br>MM          | E<br>40бар             | <b>01-1</b> <span style="float: right;">Tmax 300 °C</span><br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                 | 0045 |
|        |  |                       |                        | <b>02-1</b> <span style="float: right;">Tmax 300 °C</span><br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл        | 0045 |
|        |  |                       |                        | <b>03-1</b> <span style="float: right;">Tmax 300 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение металл/металл     | 1433 |
|        |  |                       |                        | <b>04-1</b> <span style="float: right;">Tmax 300 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение металл/металл | 1433 |
|        |  |                       |                        | <b>01-2</b> <span style="float: right;">Tmax 90 °C</span><br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                            | 0045 |
|        |  |                       |                        | <b>02-2</b> <span style="float: right;">Tmax 90 °C</span><br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                   | 0045 |
|        |  |                       |                        | <b>03-2</b> <span style="float: right;">Tmax 90 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение NBR                | 1433 |
|        |  |                       |                        | <b>04-2</b> <span style="float: right;">Tmax 90 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение NBR            | 1433 |
|        |  |                       |                        | <b>01-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение EPDM                          | 0045 |
|        |  |                       |                        | <b>02-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение EPDM                 | 0045 |
|        |  |                       |                        | <b>03-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение EPDM              | 1433 |
|        |  |                       |                        | <b>04-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение EPDM          | 1433 |



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## ИСПОЛНЕНИЯ

| фигура | материал корпуса            | ном.<br>диаметр<br>DN | ном.<br>давление<br>PN | Исполнение   | CE   |
|--------|-----------------------------|-----------------------|------------------------|--|------|
| 630    | F<br>Литая сталь<br>GP240GH | 20-150<br>MM          | E<br>40бар             | 01-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                          | 0045 |
|        |                             |                       |                        | 02-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                 | 0045 |
|        |                             |                       |                        | 03-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение металл/металл              | 1433 |
|        |                             |                       |                        | 04-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение металл/металл          | 1433 |
|        |                             |                       |                        | 05-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Морское исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                           | 0045 |
|        |                             |                       |                        | 06-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, морское • уплотнение металл/металл                    | 1433 |
|        |                             |                       |                        | 07-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Газонепроницаемое морское исполнение • уплотнение металл/металл                          | 0045 |
|        |                             |                       |                        | 08-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, морское, газонепроницаемое • уплотнение металл/металл | 1433 |
|        |                             | 20-100<br>MM          | E<br>40бар             | 01-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                                     | 0045 |
|        |                             |                       |                        | 02-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                            | 0045 |
|        |                             |                       |                        | 03-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение NBR                         | 1433 |
|        |                             |                       |                        | 04-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение NBR                     | 1433 |
|        |                             |                       |                        | 05-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Морское исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                                      | 0045 |
|        |                             |                       |                        | 06-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, морское • уплотнение NBR                               | 1433 |
|        |                             |                       |                        | 07-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Газонепроницаемое морское исполнение • уплотнение NBR                                     | 0045 |
|        |                             |                       |                        | 08-2 T <sub>max</sub> 90 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, морское, газонепроницаемо • уплотнение NBR             | 1433 |



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## ИСПОЛНЕНИЯ

| фигура     | материал корпуса                   | ном.<br>диаметр<br>DN | ном.<br>давление<br>PN | Исполнение  | CE   |
|------------|------------------------------------|-----------------------|------------------------|---|------|
| <b>630</b> | <b>F</b><br>Литая сталь<br>GP240GH | <b>20-100</b><br>MM   | <b>E</b><br>40бар      | <b>01-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение EPDM                          | 0045 |
|            |                                    |                       |                        | <b>02-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение EPDM                 | 0045 |
|            |                                    |                       |                        | <b>03-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение EPDM              | 0045 |
|            |                                    |                       |                        | <b>04-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемо • уплотнение EPDM           | 0045 |
|            |                                    |                       |                        | <b>05-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Морское исполнение для пара и газо • уплотнение EPDM                            | 0045 |
|            |                                    |                       |                        | <b>06-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, морское • уплотнение EPDM                    | 0045 |
|            |                                    |                       |                        | <b>07-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Газонепроницаемое морское исполнение • уплотнение EPDM                          | 0045 |
|            |                                    |                       |                        | <b>08-3</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Исполнение с ограничением подъема, морское, газонепроницаемое • уплотнение EPDM | 0045 |
|            |                                    |                       |                        | <b>01-4</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Основное исполнение для пара, газов и жидкостей • мембрана с упл. диском EPDM   | 0045 |
|            |                                    |                       |                        | <b>07-4</b> <span style="float: right;">Tmax 120 °C</span><br>• Газонепроницаемое морское исполнение • мембрана с упл. диском EPDM              | 0045 |



## ИСПОЛНЕНИЯ

| фигура | материал корпуса            | ном. диаметр DN | ном. давление PN  | Исполнение   |  |      |  |  |
|--------|-----------------------------|-----------------|---|--------------|--|------|--|--|
| 630    | F<br>Литая сталь<br>GP240GH | 20-400<br>MM    | F<br>63бар  | 01-1         | Tmax 400 °C<br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                 | 0045 |  |  |
|        |                             |                 |   | 02-1         | Tmax 400 °C<br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл        | 0045 |  |  |
|        |                             |                 |   | 03-1         | Tmax 400 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение металл/металл     | 1433 |  |  |
|        |                             |                 |   | 04-1         | Tmax 400 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение металл/металл | 1433 |  |  |
|        |                             |                 |   | 01-2         | Tmax 90 °C<br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                            | 1433 |  |  |
|        |                             |                 |   | 02-2         | Tmax 90 °C<br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                   | 1433 |  |  |
|        |                             |                 |   | 03-2         | Tmax 90 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение NBR                | 1433 |  |  |
|        |                             |                 |   | 04-2         | Tmax 90 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение NBR            | 1433 |  |  |
|        |                             | 01-3            | Tmax 120 °C<br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение NBR                  | 1433         |  |      |  |  |
|        |                             | 02-3            | Tmax 120 °C<br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение NBR         | 1433         |  |      |  |  |
|        |                             | 03-3            | Tmax 120 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение EPDM     | 1433         |  |      |  |  |
|        |                             | 04-3            | Tmax 120 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение EPDM | 1433         |  |      |  |  |
|        |                             |                 |   | 20-100<br>MM | F<br>63бар   |      |  |  |



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## ИСПОЛНЕНИЯ

| фигура | материал корпуса            | ном.<br>диаметр<br>DN | ном.<br>давление<br>PN | Исполнение   |      |
|--------|-----------------------------|-----------------------|------------------------|--|------|
| 630    | F<br>Литая сталь<br>GP240GH | 20-400<br>MM          | G<br>100бар            | 01-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                          | 1433 |
|        |                             |                       |                        | 02-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Газонепроницаемое исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                 | 1433 |
|        |                             |                       |                        | 03-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, для жидкостей • уплотнение металл/металл              | 1433 |
|        |                             |                       |                        | 04-1 T <sub>max</sub> 400 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение металл/металл          | 1433 |
|        | R<br>Нержавеющая<br>сталь   | 20-100<br>MM          | E<br>40бар             | 02-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Основное исполнение для пара и газов • уплотнение металл/металл                          | 0045 |
|        |                             |                       |                        | 04-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, газонепроницаемое • уплотнение металл/металл          | 1433 |
|        |                             |                       |                        | 07-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Газонепроницаемое морское исполнение • уплотнение металл/металл                          | 0045 |
|        |                             |                       |                        | 08-1 T <sub>max</sub> 300 °C<br>• Исполнение с ограничением подъема, морское, газонепроницаемое • уплотнение металл/металл | 1433 |



|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Фигура              | <b>630</b>           |
| Соединения<br>Форма | Фланцевые<br>Угловая |

## ЗАКАЗ

Просим заказывать продукцию согласно индексу



### ПРИМЕР ЗАКАЗА

